



マテリアリティ

取り組み



Environment

CO2などの温室効果ガスを減らすこと

- 温室効果ガス排出量の測定
- 加工順序・段取りの最適化による機械稼働時間の削減
- 適切な生産計画による加工機の空運転時間削減
- 工場照明のLED化

ゴミを減らし、リサイクルを進めること

- 同材質の案件をまとめてネスティングすることによる最適取り
- スクラップ重量の月次管理（材料投入量、スクラップ排出量）
- 端材のサイズ別保管による再加工利用
- スクラップ分別ルールを作業場に掲示



Social

お客さまの満足度を高めること

- 顧客とのコミュニケーション強化による要望事項の把握
- 納期遵守の徹底
- 工程管理表の標準化
- 遅延リスクの早期共有
- 品質不具合の再発防止策の文書化
- 出荷前チェックリストの導入

人手不足をなくし、仕事の効率を高めること

- 工程の自動化によるSQCDの向上
- 加工条件のマニュアル化
- スキルマトリックス（習熟スキル一覧表）による計画的な技能伝承
- 外国人社員向け作業標準書の図解化



Governance

法律や規則を守り、不正を防ぐこと

- 労務・安全・取適法等のコンプライアンス教育の実施
- コンプライアンス自己点検シートの作成と定期的な点検
- 就業・安全・不正防止等のルール明文化

個人情報保護など情報セキュリティを強化すること

- 簡易情報セキュリティ方針（A4・1枚）作成、ホームページへの掲載
- 管理者に対する情報セキュリティ教育（事例共有・メール訓練等の実施）
- パスワード管理の徹底
- 定期的なバックアップ

社会課題の解決と  
持続可能な経営の実現